



## INFORMAZIONI TECNICHE SULLA PRODUZIONE

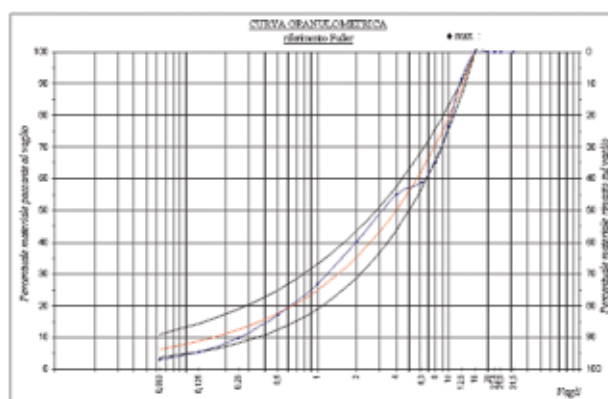
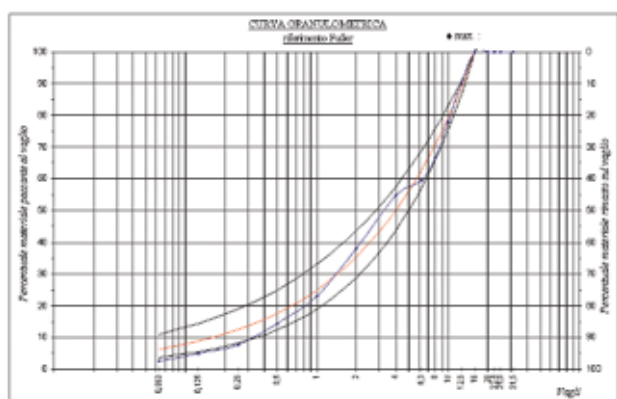


### Le materie prime

Tutte le materie prime sono valutate per le caratteristiche sia in sede di qualifica che in sede di accettazione delle forniture. Sono utilizzati solo materiali provvisti di marcatura CE come prescritto dalla Dir. 89/106/CEE. I ferri d'armatura sono in acciaio ad aderenza migliorata e rete elettrosaldata a maglia quadrata di tipo B450C controllate in stabilimento come previsto dal DM 14.01.2008 Norme Tecniche per le Costruzioni.

### Il mix

Lo studio del mix è stato effettuato prima in laboratorio con metodo informatico e successivamente verificato attraverso impasti per la verifica analitica delle prestazioni e, infine, validato in produzione ritenendo conformi i risultati delle prestazioni di resistenza e durabilità.



Materia prima	Mix estivo	Mix invernale	Tolleranza di dosaggio	a/c
Aggregato fine	0/4		3%	0,45
Aggregato grosso	5/16		3%	
Cemento	tipo II A-LL 42,5 R (ptl al calcare)	tipo I 52,5 R ptl	3%	
Additivi	Superfluidificante		5%	
Acqua	Conforme EN 1008		3%	

### La durabilità

L'intera produzione è realizzata con calcestruzzo in classe di resistenza a compressione C35/45 conforme alle prescrizioni previste nella norma UNI EN 206-1 :2006 per le classi di esposizione XC4 (resistente alla corrosione indotta da carbonatazione), XS3-XD3 (resistente alla corrosione indotta da cloruri anche di provenienza marina), XF3 (resistente all'attacco dei cicli gelo/disgelo con o senza sali disgelanti), XA2 (resistente ad ambienti chimici aggressivi nel suolo naturale e nell'acqua presente nel terreno).

### Controllo della produzione

IL controllo della produzione avviene con metodo statistico sulla base delle prestazioni di provini confezionati in stabilimento secondo le frequenze previste dal Sistema di Gestione della Qualità Aziendale ed il Controllo di Produzione di Fabbrica (FPC) previsto dalla marcatura CE dei propri prodotti (EN 858-1:2005 e EN 12566-1 :2005).